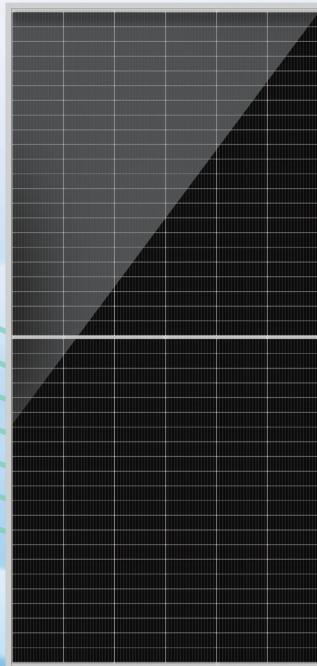




HT
210R
TOPCon
双玻系列

650~670W

HY-NT11/66QGDF



产品特点

N型TOPCON技术

更低的光致衰减 (LID)
优异的低辐照度性能

SMBB、无损切割

降低电流内部损耗
降低隐裂影响

高可靠性

耐盐雾、耐氨气、抗沙尘
抗PID

高转换效率

组件转换效率最高达24.8%
双面率高达85±5%

高发电性能

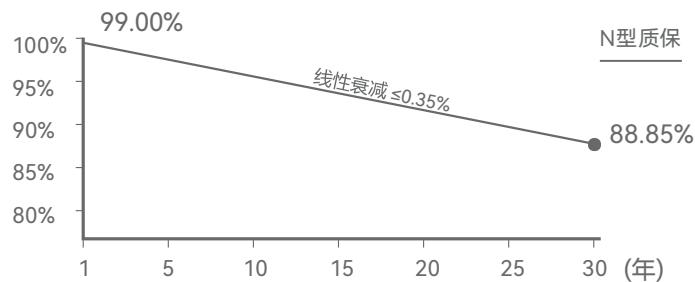
低温度系数 (-0.26%/°C)
低工作温度, 提升组件发电量

低度电成本

更低BOS和LCOE成本
更高投资收益

全面的产品认证和质量管理体系

- IEC 61215 , IEC 61730
- ISO 9001:2015 质量管理体系
- ISO 14001:2015 环境管理体系
- ISO 45001:2018 职业健康安全管理体系



Munich RE

15年
材料/工艺质保

30年

功率线性质保

≤1%

首年功率衰减

≤0.35%

线性功率衰减



弘元绿色能源股份有限公司

©弘元绿能版权所有, 拥有最终解释权。

产品规格书若有任何变更, 恕不另行通知。请使用我司最新版本。

集团总部: 江苏省无锡市滨湖区长广溪湿地公园7号楼

联系电话: +86 0510-8595 1888

邮箱: info@hysolar.com

官网: https://www.hysolar.com

N型双玻组件 HY-NT11/66QGDF

650~670W
输出功率范围

24.8%
转换效率

0~+5W
输出功率公差

电气性能参数

*STC: 光照强度 1000W/m², 电池温度 25°C, 大气质量 =1.5

额定峰值功率(Pmax/W)	650	655	660	665	670
额定峰值电压(Vmpp/V)	43.10	43.30	43.50	43.70	43.90
额定峰值电流(mpp/A)	15.10	15.15	15.19	15.24	15.28
开路电压(Voc/V)	50.00	50.20	50.40	50.60	50.80
短路电流(Isc/A)	16.02	16.06	16.10	16.14	16.18
组件全面积效率	24.1%	24.2%	24.4%	24.6%	24.8%

BNPI: 光照强度:正面1000W/m², 背面135W/m², 环境温度 25°C, 大气质量 =1.5

额定峰值功率(Pmax/W)	721	727	732	738	743
额定峰值电压(Vmpp/V)	43.10	43.30	43.50	43.70	43.90
额定峰值电流(mpp/A)	16.73	16.79	16.83	16.89	16.93
开路电压(Voc/V)	50.00	50.20	50.40	50.60	50.80
短路电流(Isc/A)	17.75	17.79	17.84	17.88	17.93

不同背面功率增益(以650W为例)

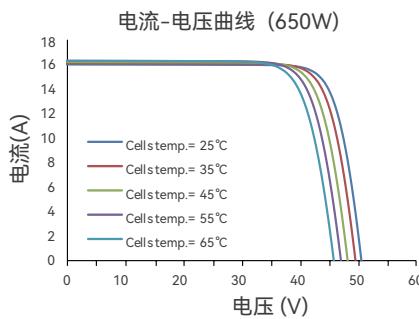
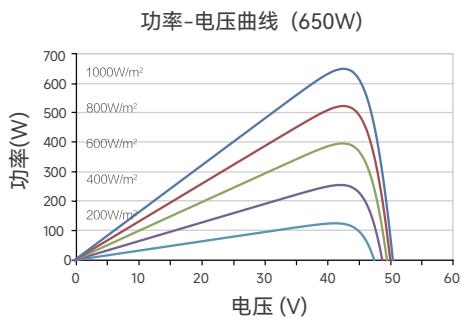
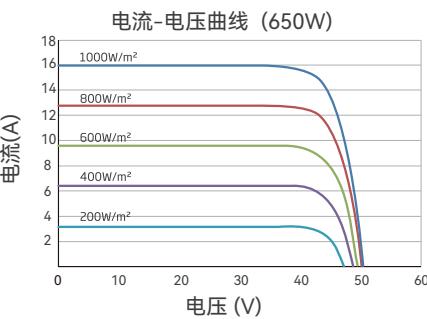
功率增益	Pmpp/Wp	Vmpp/V	Impp/A	Voc/V	Isc/A
5%	683	43.10	15.84	50.00	16.82
15%	748	43.10	17.34	50.00	18.42
25%	813	43.10	18.85	50.00	20.03

温度系数

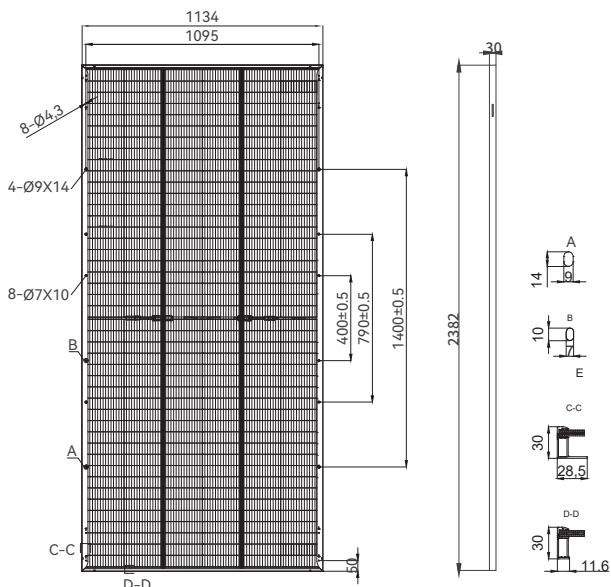
额定功率温度系数(Pmpp)	-0.26%/°C
短路电流温度系数(Isc)	+0.050%/°C
开路电压温度系数(Voc)	-0.20%/°C
组件标称工作温度(NMOT)	42±2°C

工作参数

最大系统电压(IEC)	1500VDC
二极管数量	3
接线盒防护等级	IP 68
最大串联保险丝额定电流	35A
工作温度	-40~+85°C
双面率	85±5%



机械参数



组件外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	2382 x 1134 x 30 mm
电池片	N型单晶硅
电池片数量	264 (6*44)
边框类型	银白色阳极氧化铝型材
玻璃厚度	2.0+2.0 mm
电缆长度 (包含连接头)	竖直安装: (+) 300 mm, (-) 300 mm; 或客制化;
电缆截面积 (IEC)	4 mm ² / 12 AWG
①最大测试机械载荷	5400 Pa (正面) / 2400 Pa (背面)
接线器类型 (IEC)	PV-HYC11xyz(标准) / MC4 EVO2(可选)
组件重量	32.4 kg
包装参数	每托数量36块/托
	单托重量1221 kg
	装载量 (17.5m 平板车) 936 块 / 车

①请参考组件安装手册或联系我司确认; 最大测试机械载荷 =1.5X 最大设计机械载荷。

*以上数据仅供参考, 准确数据以实际测试为准。STC 标准下的功率测试公差为± 3%。

Datasheet - NT11/66QGDF - HY - CN V.2601